



# FORMACIÓN DE FACILITADORES CERTIFICADOS DE TRE®

---

CHILE - 2024



Método de David Bercei : [www.traumaprevention.com](http://www.traumaprevention.com)

“Estamos biológicamente obligados a deshacernos de cualquier cosa que obstruya nuestro crecimiento. Todos tenemos un mecanismo instintivo, codificado genéticamente dentro de nosotros, que nos ayuda a soltar lo viejo y comenzar algo nuevo”.

**TRE®**

“El cuerpo humano es capaz de sanarse de las más extenuantes experiencias, pero requiere ser consciente de la capacidad restauradora del cuerpo y estimularlo activamente para que haga su trabajo”.

**David Bercei**

# OBJETIVOS DEL PROGRAMA DE CERTIFICACIÓN DE TRE®

- La formación de TRE® permite certificarte como “Facilitador(a) de TRE®”, y te prepara para la facilitación del TRE® a individuos o colectivos de forma precisa, regulada y segura.
- Pretende acompañarte en tu propio proceso personal de TRE® para integrar todos los aspectos referentes a la técnica y la práctica del TRE®, que busca reducir la tensión y el estrés del cuerpo y reconectarte con tu potencial.
- Te invita abrir las puertas para ser parte de la comunidad vibrante TRE®: espacio de práctica común, crecimiento, cooperación y difusión del TRE®, para hacerlo accesible al máximo de personas posible.

# ASPECTOS RELEVANTES DE LA FORMACIÓN



## **DURACIÓN**

10 meses



## **FORMATO**

5 módulos  
+ intervenciones de prácticas



## **FORMATO**

Módulos presenciales y  
virtuales vía Zoom.



## **PARTICIPANTES**

Toda persona interesada en  
facilitar TRE® a personas y/o  
grupos



## **REQUISITOS**

Taller introductorio y  
práctica personal de TRE®



## **CERTIFICACIÓN**

Título de Facilitador(a)  
Certificad(a)o de TRE®

# METODOLOGÍA

- **5 encuentros teórico-prácticos:** 3 Encuentros presenciales en Santiago de Chile y 2 Encuentros sincrónicos online.
- Acceso desde la **plataforma digital** del curso a los materiales de estudio, lectura y reflexión y clases pre-grabadas para revisar entre módulos.
- **Encuentros grupales de “intervisión”** (revisión conjunta de la práctica).
- Entre módulos y/o encuentros, **4 prácticas personales** de TRE<sup>®</sup>, en sesión individual con monitoras del equipo de formación.
- **8 intervisiones de videos**, (prácticas facilitando el TRE<sup>®</sup> a otras personas o colectivos) con monitores del equipo de formación.
- **Lecturas** recomendadas.
- **Registros personales** de tu práctica personal y facilitando TRE<sup>®</sup>, requisitos necesarios para ayudarte en el camino de tu certificación.

# FECHAS MÓDULOS

<b>MÓDULO 1</b>	PRESENCIAL	8, 9 y 10 MARZO
<b>MÓDULO 2</b>	PRESENCIAL	20 ABRIL 21 ABRIL
<b>MÓDULO 3</b>	ONLINE SINCRÓNICO	31 MAYO 1 y 2 JUNIO
INTERVISIÓN DE PRÁCTICA	ONLINE SINCRÓNICO	12 JULIO
<b>MÓDULO 3</b>	ONLINE SINCRÓNICO	23, 24 y 25 AGOSTO
INTERVISIÓN DE PRÁCTICA	+ PRÁCTICA SUPERVISADA	4 octubre
<b>MÓDULO 5</b>	PRESENCIAL	15, 16 Y 17 NOVIEMBRE

HORARIOS			
<b>Jornadas días Viernes presencial</b>	17 a 20 hrs	<b>Jornadas sábados y domingos presenciales</b>	10 a 17.30 hrs
<b>Jornadas días Viernes online</b>	15 a 19:30 hrs	<b>Jornadas sábados y domingos online</b>	9 a 13.30 hrs

# MÉTODOS DE PAGO Y VALORES

## VALOR PROGRAMA

El programa completo tiene un valor de **\$1.350.000 pesos**, más una matrícula correspondiente a **\$50.000 pesos**.

El **pago de la matrícula** reserva el cupo para participar de la formación. Ésta debe ser cancelada a través de Transferencia Electrónica.

## DESCUENTOS

(no incluyen matrícula)

Inscripción hasta el 10 de diciembre de 2023 = 1.200.000 pesos

Pago al contado = 5% descuento

## MÉTODOS DE PAGO

El valor total del programa puede ser cancelado al contado o en cuotas, con tarjeta de crédito, vía plataforma Flow.

## BECAS

Para postular, te pedimos nos compartas por escrito, **porque solicitas la beca** a [tre@casafen.cl](mailto:tre@casafen.cl).

Al recibir la beca, proponemos un intercambio en que la persona que reciba la beca pueda compartir el TRE® en alguna comunidad en particular, como una **retribución comunitaria**, una vez terminen la formación.

\* La formación está sujeta a la inscripción de un número mínimo de estudiantes.

# RESERVA DE CUPO Y MATRÍCULA

## ¿QUIERES INSCRIBIRTE?

- Rellena el formulario de inscripción
- Imprescindible haber realizado con anterioridad el **taller introductorio** de TRE® de 12 horas y tener práctica personal.
- Una vez recibida la ficha de inscripción se enviarán los datos para proceder al primer pago y así reservar tu plaza en la formación.

## ¿MÁS INFORMACIÓN?

Escribe a [tre@casafen.cl](mailto:tre@casafen.cl)

# EQUIPO DE FORMACIÓN DE TRE® IBEROAMÉRICA

## FORMADORES

BEATRIZ ALBERTZ RATHJE (CHILE)

VLADIMIR GONZÁLEZ (MÉXICO)

Formadores certificados TRE®

## MONITORES

GABRIELA BUCAREY (CHILE)

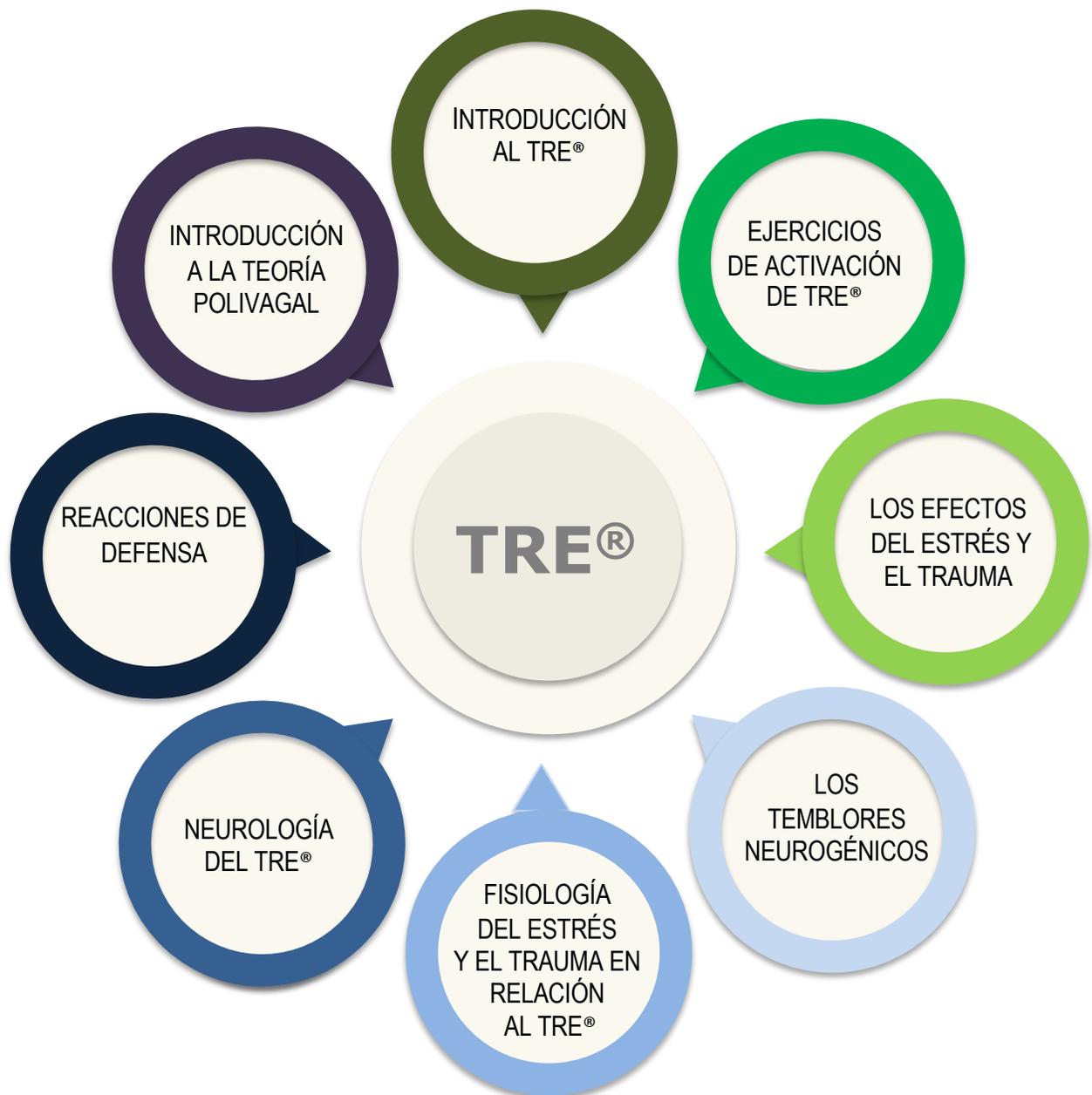
LUISA TORRES CHIAPPA (CHILE)

CHRISTIAN MIRANDA (CHILE)

Facilitadoras certificadas TRE®



# CONTENIDOS TEÓRICOS BÁSICOS PARA FACILITAR TRE®



# CONTENIDOS DE PROFUNDIZACIÓN PARA FACILITAR TRE®

